

- △

H

ENFONCE ROULEMENT TM0414G001.
- △

G

ENFONCE ROULEMENT TM0413G001.
- △

F


ENFONCE ROULEMENT TM0411G001.
- △

E

SOCLE TM0415G001.
- △

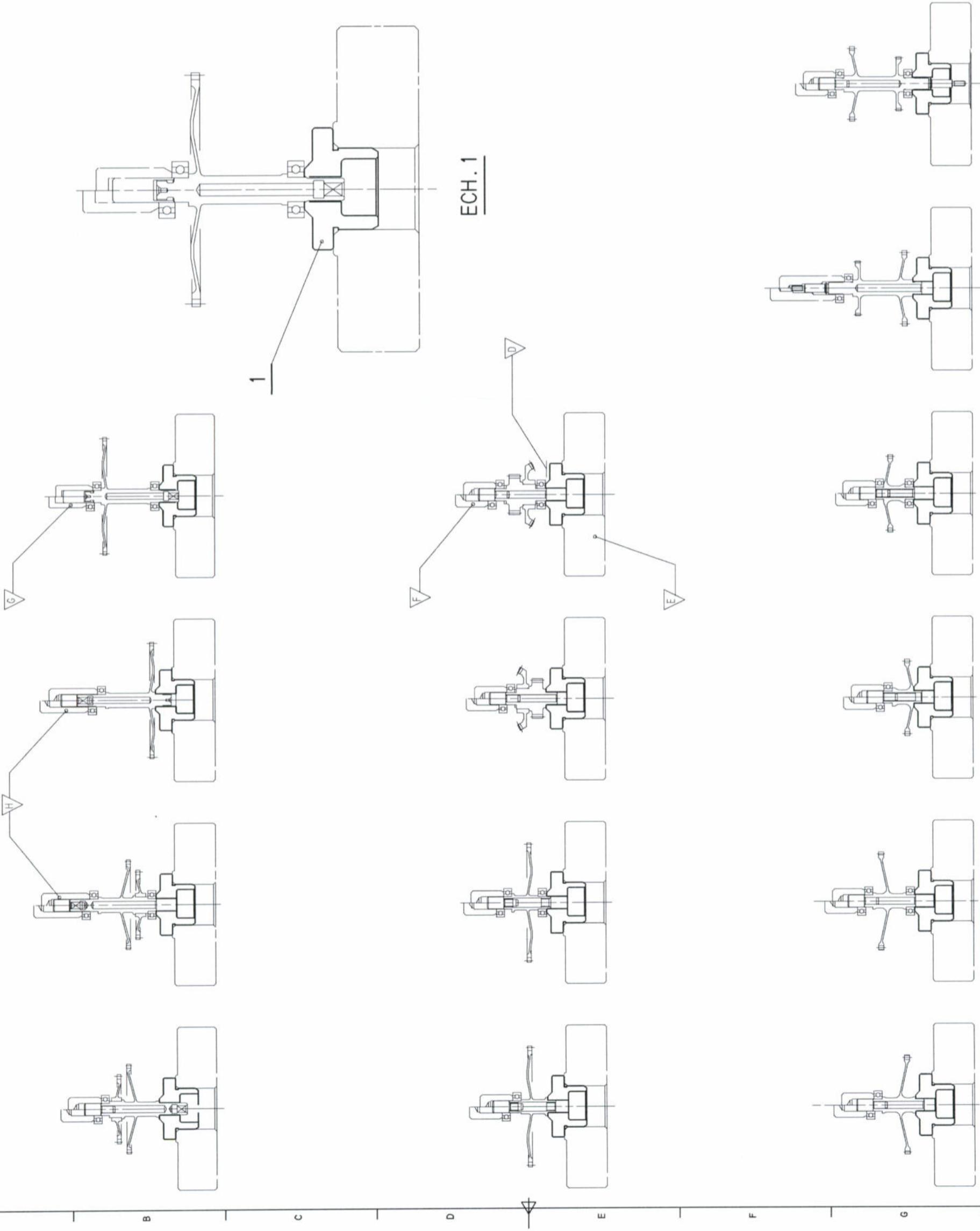
D

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.
- C

LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- B

PROCESS : INTERCALER LE SUPPORT ENTRE LE SOCLE ET L'EQUIPEMENT A MONTER.
- A

FONCTION : MISE EN PLACE ROULEMENT.



logiciel : MICROCADDS Revision : 6.10

DESSIN PAR: E.M.H.	VERIFIE PAR: B.ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARIEL 1-ARIEL 2	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE BOITE ACCESSOIRES	N°PIECE/ PART NUMBER:	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE			DATE:
SUPPORT			DATE:
TOOL NAME			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/2		DATE:	
FORMAT SIZE TM0412G001		PLANCHE SHEET A R F50011 A	DATE:15/10/03

